

# ESMALTE ANTICORROSIVO F3

ALKYD ENAMEL ANTICORROSIVE FAST DRY

SECADO 5 MINUTOS



<http://chemicalcolor.com.sv>



(503)22059500

## DESCRIPCION

Producto 2 en 1 Anticorrosivo y Esmalte de secado rápido, que provee una capa protectora al metal con acabado brillante, con buen rendimiento y duradero, y de gran resistencia a la intemperie. Uso interior y exterior.

Colores disponible Negro, blanco, gris, verde y rojo oxido

## USO TIPICO

Para uso industrial especialmente aquellas que no se puede detener la producción, uso comercial y residencial

Talleres de obra y banco

Estructuras con hierro negro

Fabricas de puertas metálicas

Estructuras en centros comerciales que no puede parar el flujo de gente

## CARACTERISTICAS

- Fuerte y de gran duración
- Excelente rendimiento
- Resistente a la corrosión
- Fácil de limpiar
- Resistente al hongo
- Secado rápido en condiciones extremas



SECADO



ANTI ALGAS, HONGOS,  
LIQUENES



METODO DE APLICACION



PLOMO  
LIBRE  
MERCURIO

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

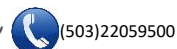


# ESMALTE ANTICORROSIVO F3

ALKYD ENAMEL ANTICORROSIVE FAST DRY  
SECADO 5 MINUTOS



<http://chemicalcolor.com.sv>



## DATOS APLICACION

Tipo de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola
Espesor seco por capa:	4 a 5 mil húmedo 1.5 mils seco
Dilución	10-15% (brochas o rodillo) a 25%(utilizando pistola)
Tiempo de secado tacto	5 minutos
Repinte	1 Hora minutos
Curado total	18 horas

Nota: una vez abierto el envase, no almacene la pintura por mucho tiempo. No almacene pintura diluida. Diluya la cantidad de pintura que va a utilizar en el momento.

Las herramientas para mezclar, aplicar y contener el producto deben de encontrarse limpias

## DATOS TECNICOS

Rendimiento Aproximado:	56± m2 a 1 milS seco
Solido por peso:	40%±
Solido por volumen	31%±
Brillo	+55°
Resina	Alquidico modificada de cadena corta
Diluyente	Thinner /Solvente Universal hasta un 20% como máximo
Tipo de acabado	Brillante

## ACABADO FINAL ESMALTES

Para un mejor sistema de protección es dar un acabado final eso mejora la duración y protección al sustrato ya sea con un alquídico o un esmalte tipo industrial.



ESMALTE STANDARD  
Uso comercial, hogar  
Talleres de estructuras:



ESMALTE PREMIUM  
Uso comercial, hogar,  
industrial:



ESMALTE FAST DRY  
Uso industrial

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.



# ESMALTE ANTICORROSIVO F3

ALKYD ENAMEL ANTICORROSIVE FAST DRY

SECADO 5 MINUTOS



<http://chemicalcolor.com.sv>

(503)22059500

## PREPARACION SUPERFICIES Y CONDICIONES DE APLICACION

Toda superficie a pintar debe estar libre de polvo, grasas, partículas sueltas o mal adheridas, eliminar óxido o pintura suelta. La mejor preparación del sustrato ayuda a la aplicación y desempeño de la película de pintura SSPC-SP2/3

### HIERRO o ACERO.

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3). Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Desoxidante Fosfatizante) para eliminar óxido. Para un mejor desempeño utilizar limpieza a chorro de arena hasta obtener un perfil de 2 mils de acuerdo con SSPC-SP6/SP10. Aplique el primario el mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial ocurra.

### SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS.

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) mínimo / 38°C (100°F) máx.

Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.

Humedad Relativa: 85% máx.

### Preparación de Superficie Estándar

	Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A	STD Sueco SISO55900	SSPC	NAC E
METAL BLANCO		SA3	SA3	SP5	1
METAL CASI BLANCO		SA2.5	SA2.5	SP10	2
CHORRO GRIS COMERCIAL		SA2	SA2	SP6	3
CHORRO GRADO BRUSH OF		SA1	SA1	SP7	4
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MANUAL	OXIDADO	SCT2	DST2	SP2	
	PICADO Y OXIDADO	DST2	DST2	SP2	
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MECANICA	OXIDADO	SCT3	SCT3	SP3	
	PICADO Y OXIDADO	DST3	DST3	SP3	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.



# ESMALTE ANTICORROSIVO F3

ALKYD ENAMEL ANTICORROSIVE FAST DRY

SECADO 5 MINUTOS



<http://chemicalcolor.com.sv>



(503)22059500

## COLORES



ACABADO SEMIBRILLANTE

SECADO DE 3 A 5 MINUTOS

ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

PODER CUBRIENTE

IDEAL DE USO EN INDUSTRIAS QUE NO SE PUEDEN DETENER LA PRODUCCIÓN



GRIS 703

AMARILLO 710

VERDE 706

ROJO 702

NEGRO 701

AZUL 708

BLANCO 702

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

