

ANTICORROSIVO INDUSTRIAL MATE 9000



DESCRIPCION

Es un producto basado en resinas humectantes e hidrofóbicas. Posee una estructura mineral de sustancias anticorrosivas de efectos inhibidores y puede ser recubierta con pinturas de aceite de diferentes colores. Su diseño le permite ser usado como anticorrosivo en obras arquitectónicas de presupuesto medio o como primario de taller.

USU TIPICO

- Protección y decoración de rejas, portones, barandas, techos y cualquier elemento arquitectónico de hierro negro o galvanizado tratado.
- •Primario de taller de piezas en hierro negro.
- •Cilindros, estañones o contenedores metálicos en general, donde la superficie pintada no esté en contacto con la sustancia a almacenar.

COLORES ACABADO MATE

ROJO 9100

VERDE 9103

NEGRO 9101

GRIS 9104

AZUL 9101

BLANCO

MEDIDA	GAL	LTS	COD
CUARTO	0.25	0.946	-04
GALON	1	3.785	-01
CUBETA	5	18.925	-05
BARRIL 55 GAL	55	1,040.875	-55

ANTICORROSIVO INDUSTRIAL MATE



MEGACOLOR®



<http://chemicalcolor.com.sv>



(503)22059500

DATOS APLICACION

Número de manos:	1-2 manos
Espesor seco por mano:	1-2.0 mils.
Dilución:	Con Solvente Mineral, 10-20%.
Equipo de Aplicación:	Brocha, rodillo o aspersión (con la dilución adecuada al equipo) convencional o airless.
Patrón de anclaje:	0.2 mils mínimo recomendado

Nota: Una vez abierto el envase, no almacene la pintura por mucho tiempo. No almacene la pintura diluida. Diluya la cantidad de pintura que va a utilizar en ese momento.

Una buena práctica para preservar el producto sobrante de envases abiertos es guardarlo en envases limpios de un tamaño tal que no quede mucho espacio vacío del nivel de pintura a la tapa (poco aire en contacto con la pintura).

Las herramientas para mezclar, aplicar y contener el producto deben encontrarse limpias.

DATOS TECNICOS

Viscosidad K.U.:	95 a 105 K.U.
☑Brillo	@ 60o :40% min.
☑Rendimiento aproximado:	21 m2/gln @ una mano
☑Sólidos por peso:	36 ± 1.0 %
☑Sólidos por volumen:	25 ± 0.6 %
Tipo de vehículo:	Alquídicos Modificados
Tiempo de secado	Al tacto: 3-4 hrs. Repinte:10-12 hrs. Lluvia: 12 hrs.

CARACTERISTICAS

- Fuerte y de gran duración
- Excelente rendimiento
- Resistente a la corrosión
- Fácil de limpiar
- Resistente al hongo
- No se pela ni descascara
- Secado rápido en condiciones extremas



ANTI ALGAS, HONGOS Y LIQUENES



METODO DE APLICACION

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

CHEMICALColor®
S.A. de C.V.

ANTICORROSIVO INDUSTRIAL MATE



<http://chemicalcolor.com.sv>



(503)22059500

COLORES, CODIFICACION, UDM

Toda superficie a pintar debe estar libre de polvo, grasas, partículas sueltas o mal adheridas, eliminar óxido o pintura suelta. La mejor preparación del sustrato ayuda a la aplicación y desempeño de la película de pintura SSPC-SP2/3

HIERRO o ACERO.

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3). Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Desoxidante Fosfatizante) para eliminar óxido. Para un mejor desempeño utilizar limpieza a chorro de arena hasta obtener un perfil de 2 mils de acuerdo con SSPC-SP6/SP10. Aplique el primario el mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial ocurra.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS.

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) mínimo / 38°C (100°F) máx.

Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.

Humedad Relativa: 85% máx.

Preparación de Superficie Estándar

	Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A	STD Sueco SISO55900	SSPC	NAC E
METAL BLANCO		SA3	SA3	SP5	1
METAL CASI BLANCO		SA2.5	SA2.5	SP10	2
CHORRO GRIS COMERCIAL		SA2	SA2	SP6	3
CHORRO GRADO BRUSH OF		SA1	SA1	SP7	4
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MANUAL	OXIDADO	SCT2	DST2	SP2	
	PICADO Y OXIDADO	DST2	DST2	SP2	
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MECANICA	OXIDADO	SCT3	SCT3	SP3	
	PICADO Y OXIDADO	DST3	DST3	SP3	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.



ANTICORROSIVO INDUSTRIAL MATE



<http://chemicalcolor.com.sv>



(503)22059500

APLICACIONES



ANTICORROSIVO 9000
ACABADO MATE



ACABADO FINAL ESMALTES

Es importante que el producto quede protegido con un acabado final para una mejor duración y protección al sustrato ya sea con un alquídico o un esmalte tipo industrial.



ESMALTE STANDARD
Uso comercial, hogar
Talleres de estructuras:



ESMALTE PREMIUM
Uso comercial, hogar,
industrial:



ESMALTE FAST DRY
Uso industrial

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

