

ESMALTE INDUSTRIAL PLUSS

HOJA TECNICA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

ESMALTE INDUSTRIAL MEGACOLOR esmalte con excelente brillo y secado al ambiente con formulación para **uso Industrial**.

Retención de brillo Resistente UV Resistente a la humedad (salpiqueo) Resistente al calor hasta 93° C. Uso exterior como en el interior Retención al brillo Resistencia a la formación del hongo Lavable

USOS Y SUPERFICIES

USOS RECOMENDADO

Estructuras en general Tuberías, tanques en el exterior Barandales Verjas Portones Pasamanos Señalización en industrias

TIPO DE SUPERFICIES

Acero/hierro Aluminio Galvanizado Concreto Madera Bloque Repello cementicio

Antes de aplicar el acabado usar el primario adecuado según la superficie. Ver preparación de superficie.

DATOS TECNICOS

Acabado: Brillante

Color: Variedad de colores.

RAL.

Solidos por volumen: 39.4% Solidos por peso: 50.7%

Secado

al tacto: 1 hora manipular: 4 horas retoque: 8 horas completo: 24 horas

El secado depende del ambiente, temperatura y espesor de película.

HECHO EN EL SALVADOR

Reductor: Solvente mineral

Limpieza: Thinner

No es para uso en inmersión

DATOS DE APLICACION

57mt2 Rendimiento teórico a 1mils por galon

Espesor en Húmedo

MIN. 2.5 Micrones MAX. 4 Micrones

Espesor en Seco

MIN. 1 Micrones MAX. 1.5 Micrones.

El desempeño del producto será afectado según el espesor de aplicación.

Aplicadores

Boquilla de pistola 1.3 - 1.5

No aplicar si hay pronostico de lluvia

No aplicar a temperatura debajo de 15 grado C. o arriba de 38 grado C.

Humedad relativa 85% max.

www.pinturasmegacolor.com



ESMALTE INDUSTRIAL PLUSS

HOJA TECNICA

PRESENTACION Y ALMACENAJE

GALON: 3.785 lts. Ω1 CUARTO: 04 0.946 lts. CUBETA: 05 18.93 lts. BARRIL: 55 208.23 lts.

No almacenar en la intemperie, sino en ambientes bajo techo con temperaturas entre 25 grados y 38 grados centigrados

No guardar productos diluidos ni mezclar con productos no diluidos.

Vida de almacenaje hasta 36 meses no abierto el producto.

PREPARACION DE SUPERFICIES

Limpiar el sustrato de polvo, grasa, pintura vieja, u otro contaminante para asegurar la adherencia adecuada de la película.

La limpieza para retirar el oxido puede ser manual, mecánica.

La preparación recomendada en la superficie

Ніегго у асего SP1-SP2-SP3 Aluminio y galvanizado SP1

Concreto y mampostería SP13

GUIA GRADOS DE LIMPIEZA NORMA SSPC

SP1 SOLVENITE SP2 MANUAL SP3 MECANICA

SP5 ABRASIVO METALBLANCO SP6 ABRASIVO NIVEL COMERCIAL SP7

ABRASIVO LIGERO SP8 OUIMICA

ABRASIVO METAL CASI BLANCO SP10 SP12 AGUA ALTA PRESIONES LIMPIEZA CONCRETO SP13

SISTEMA RECOMENDADO

SUPERFICIE ACERO - HERRO

SISTEMA 1

1 capa de Cromato zinc 803 gris o 812 amarillo 2 capa de ESMALTE INDUSTRIAL MEGACOLOR

SISTEMA 2

1 Capa de ANTICORROSIVO INDUSTRIAL MATE **MEGACOLOR**

2 capas de ESMALTE INDUSTRIAL MEGACOLOR

SUPERFICIE HIERRO-ALUMINIO

SISTEMA 1

1 capa de ANTICORROSIVO BASE AGUA MEGACOLOR * 2 capa de ESMALTE INDUSTRIAL MEGACOLOR

SUPERFICIE CONCRETO

Eliminar polvo, grasa u otro contaminante. Eliminar residuos de pintura vieja, sanar grieta, fisuras u orificios.

SISTEMA 1

1 capa de SELLADOR PLUSS 2100 2 capa de ESMALTE PLUSS INDUSTRIAL MEGACOLOR

1 capa de SELLADOR TRANSPARENTE 3501 2 capa de ESMALTE PLUSS INDUSTRIAL MEGACOLOR Sistema sobre pintura vieja.

GARANTIA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo controladas condiciones de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

Pinturas Megacolor se reserva el derecho de aceptar o rechazar cualquier reclamo después de analizar cada caso individuamente. Garantía no será aplicable cuando los fallos sean causado por el uso o en las condiciones en que fue aplicado el producto no cumpliendo el uso con el cual fue diseñado el producto o seguir instrucciones de la hoja técnica.

Cualquier asesoría antes de aplicar comunicarse al 503 2205 9500 o con su ejecutivo de venta que le esta atendiendo.

CALIDAD MEGACOLOR www.pinturasmegacolor.com

ATENCION AL CLIENTE: 503 2205 9500

HECHO EN EL SALVADOR



ESMALTE INDUSTRIAL PLUSS

HOJA TECNICA

CONDICIONES DE APLICACION

NO PINTAR sobre la superficien con temperature mayor a 40 / 43 grados centigrados

15 grados centigrados como minimo en material y ambiente

85% maxima de humedad relativa

OTAS CARACTERISTICAS

Adhesion -Dureza Resistencia en abrasión Resistencia de impacto Flexibilidad 260 psi ASTM D3363 H 250 mg(ASTM D4060) 70 in-lb (ASTM D2794) 180°, ¾ (ASTM D522)















SEGURIDAD

Refiérase a MSDS (HOJA DE SEGURIDAD)

Evitar el contacto prolongado con la piel. Evitar el contacto con los ojos. Este producto puede causar irritación. En caso de accidente, lavar el área expuesta del cuerpo con abundante agua. No ingerir el producto, puede causar daños estomacales, náuseas, vómito y/o diarrea. Si es ingerido NO INDUCIR AL VOMITO y busque ayuda médica inmediatamente. Use guantes de caucho, gafas de seguridad y mascarilla. Consulte hoja de seguridad del producto. Utilizar en lugares con buena ventilación. Si el usuario experimenta irritación respiratoria, sacar inmediatamente del lugar de exposición y en caso de interrupción de la respiración buscar ayuda médica inmediata.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS RECOMENDACIONES

COLORES



www.pinturasmegacolor.com