

HOJA TECNICA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Es un primario formulado a base de resinas alquídicas y pigmentos inhibidores de corrosión a base de ZINC que proveen protección contra la corrosión en metales ferrosos y de aluminio para uso interior y exterior. Puede recubrirse con pinturas alquídicas o esmaltes tipo FAST DRY.

Presenta un alto poder de opacidad, nivelación y resistencia a la intemperie en sistemas de pintura completa. Libre de plomo y mercurio.

Alto poder anticorrosivo. Gran poder de adherencia sobre superficies ferrosas lisas.

- ❖ Gran poder de cubrimiento y nivelación.
- ❖ Excelente rendimiento-
- ❖ Alto poder de penetración en metales tratados.
- ❖ Secado rápido Facilidad de aplicación
- ❖ Protege el metal contra el óxido y la corrosión.
- ❖ Resistente al salitre
- ❖ Resistencia a la humedad (salpiqueo)
- ❖ Resistencia ambiente marinos

USOS Y SUPERFICIES

Ideal para ser usado sobre superficies

- ❖ Metálicas ferrosas lisas o nuevas sin corrosión visible.
- ❖ Para ser usado en general en la protección superficies interiores y exteriores de metales ferrosos como acero estructural,
- ❖ Puentes, plataformas móviles, tanques, tuberías
- ❖ Maquinaria en general.
- ❖ Imprime con facilidad las cavidades y escamas provocadas en metales preparados por medios abrasivos.
- ❖ Hierro negro y acero.
- ❖ Estructuras en embarcaciones (obra muerta=.

DATOS TECNICOS

Acabado:	mate
Solidos por volumen	42% (datos basados en color amarillo 812)
	43% (datos basados en color gris 803)
Solidos por peso	63 %
	60% (color Gris)
Tiempos de secado:	
Al tacto	15 Minutos
repinte	4 Horas
Curado total	24 horas

El secado dependerá de la temperatura y la humedad del ambiente.

Espesor Húmedo por mano: 3 a 5 Mils húmedos (120 micrones aproximadamente)

1.3 a 2.15 mils seco (40micro)

Aplicador: Airless

Dureza a lápiz: H

Adherencia: 5B

DATOS DE APLICACION

Rendimiento Teórico	84 mt2 a 1mils (Superficie lisa preparada)
Dilución	20-30% con DILUYENTE UNIVERSAL O THINNER CORRIENTE
	máxima dilución; 30 a 40% si fuere necesario según el instrumento a utilizar (boquilla 1.8 a 2 para Primer)
Equipo de aplicación:	Pistola o airless
Patrón de anclaje:	0.2 Mils mínimo recomendado.



CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) mínimo / 38°C (100°F) máx.

Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.

Humedad Relativa: 85% máx.

- ❖ No es para uso en inmersión.
- ❖ Las herramientas para mezclar, aplicar y contener el producto deben de encontrarse limpias.

HOJA TECNICA

PRESENTACION Y ALMACENAJE

GALON:	01	3.785 lts.
CUARTO:	04	0.946 lts.
CUBETA:	05	18.93 lts.

Otra medida seria pedido especial.

No almacenar en la intemperie, sino en ambientes bajo techo con temperaturas entre 25 grados y 38 grados centigrados.

Vida de almacenaje hasta 18 meses no abierto el producto.



PREPARACION DE SUPERFICIES

Toda superficie a pintar debe estar libre de polvo, grasas, partículas sueltas o mal adheridas, eliminar óxido o pintura suelta.. La mejor preparación del sustrato ayudar a la aplicación y duración de la película de pintura SSPC-SP2/3

HIERRO o ACERO

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3). Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 para eliminar óxido. Para un mejor desempeño utilizar limpieza a chorro de arena hasta obtener un perfil de 2 mils de acuerdo con SSPC-SP6/SP10. Aplique primario el mismo día que se limpio o antes que la oxidación superficial ocurra.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado previo, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.

SISTEMA RECOMENDADO

PREPARACION

Superficie	Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A	STD Sueco SIS055900	SSPC	NAC E
METAL BLANCO		SA3	SA3	SP5	1
METAL CASI BLANCO		SA2.5	SA2.5	SP10	2
CHORRO GRIS COMERCIAL		SA2	SA2	SP6	3
CHORRO GRADO BRUSH OF		SA1	SA1	SP7	4
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MANUAL	OXIDADO	SCT2	DST2	SP2	
	PICADO Y OXIDADO	DST2	DST2	SP2	
LIMPIEZA CON HERRAMIENTA MECANICA	OXIDADO	SCT3	SCT3	SP3	
	PICADO Y OXIDADO	DST3	DST3	SP3	

SECADO RAPIDO

- 1 MANO DE CROMATO DE ZINC MEGACOLOR
- 2 MANDOS DE FAST DRY 10000 MEGACOLOR

SITEMA ALQUIDICO

- 1 MANO DE CROMATO DE ZINC MEGACOLOR
- 2 MANOS DE PLUS ESMALTE INDUSTRIAL

GARANTIA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

Pinturas Megacolor se reserva el derecho de aceptar o rechazar cualquier reclamo después de analizar cada caso individualmente. Garantía no será aplicable cuando los fallos sean causado por el uso o en las condiciones en que fue aplicado el producto no cumpliendo el uso con el cual fue diseñado el producto o seguir instrucciones de la hoja técnica. Cualquier asesoría antes de aplicar comunicarse al 503 2205 9500 o con su ejecutivo de venta que le esta atendiendo.

HOJA TECNICA

CONDICIONES DE APLICACION

NO PINTAR sobre la superficie con temperatura mayor a 40 / 43 grados centigrados.

15 grados centigrados como minimo en material y ambiente.

85% maxima de humedad relativa.

CARACTERISTICAS



Para dar propiedades reflectivas a la franja aplicada, puede adicionar Perlas de Vidrio en proporción de 6 libras/ galón, la cuál Cumple con Especificación Federal TT-B-1352D

SEGURIDAD

Refiérase a MSDS (HOJA DE SEGURIDAD)

Evitar el contacto prolongado con la piel. Evitar el contacto con los ojos. Este producto puede causar irritación. En caso de accidente, lavar el área expuesta del cuerpo con abundante agua. No ingerir el producto, puede causar daños estomacales, náuseas, vómito y/o diarrea. Si es ingerido NO INDUCIR AL VOMITO y busque ayuda médica inmediatamente. Use guantes de caucho, gafas de seguridad y mascarilla. Consulte hoja de seguridad del producto. Utilizar en lugares con buena ventilación. Si el usuario experimenta irritación respiratoria, sacar inmediatamente del lugar de exposición y en caso de interrupción de la respiración buscar ayuda médica inmediata.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS RECOMENDACIONES

COLORES



NARANJA QD 808



GRIS 803



AMARILLO 812