

HOJA TECNICA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

PRIMER ANTICORROSIVO PLUSS HS Es un primario de ALTOS SOLIDOS desarrollados con resinas de alta calidad con pigmentos anticorrosivos diseñado para proteger substratos de hierro y acero en ambientes moderado y severos que crea una PROTECCION ANTICORROSIVA de excelente calidad alargando la vida del metal.

PRIMER ANTICORROSIVO PLUSS HS puede recubrirse con :

- ✓ Acabado alquidico: PLUSS ESMALTE INDUSTRIAL
- ✓ Acabado Esmaltes de rapido secado: ESMALTE FASTDRYA 10000 MEGACOLOR

USOS Y SUPERFICIES

USOS RECOMENDADO

- Primario anticorrosivo.
- Primario para mantenimiento.
- Primario para uso exterior e interior.
- Acero estructural.
- Vigas H.
- Vigas macomber.
- Tanques y tuberías.
- Barandales, pasamano.

DATOS TECNICOS

Acabado:	Mate
Color:	Negro, gris, blanco, rojo oxido.
Solidos por volumen:	56.49%
Solidos por peso:	74.73% (color negro)
Secado	
al tacto:	2 hora
retoque:	6 horas
completo:	36 horas

Aplicar la capa de acabado a las 36 horas para un un mayor desempeño, no dejar al descubierto.

Reductor: Solvente mineral ,
1/8 por galon

Limpieza: Thinner

No es para uso en inmersión

DATOS DE APLICACION

57mt2 Rendimiento teórico a 1mils por galon

Espesor en Húmedo
MIN. 2.5 Mils.
MAX. 6 mils.

Espesor en Seco
MAX. 3.24 mils.

El desempeño del producto será afectado según el espesor de aplicación.

Aplicadores



Boquilla de pistola

1.8

No aplicar si hay pronostico de lluvia

No aplicar a temperatura debajo de 15 grado C.
o arriba de 38 grado C.

Humedad relativa 85% max.

HOJA TECNICA

PRESENTACION Y ALMACENAJE

GALON:	01	3.785 lts.
CUARTO:	04	0.946 lts.
CUBETA:	05	18.93 lts.
BARRIL:	55	208.23 lts.

No almacenar en la intemperie, sino en ambientes bajo techo con temperaturas entre 25 grados y 38 grados centígrados

No guardar productos diluidos ni mezclar con productos no diluidos.

Vida de almacenaje hasta 24 meses no abierto el producto.

PREPARACION DE SUPERFICIES

Limpiar el sustrato de polvo, grasa, pintura vieja, u otro contaminante para asegurar la adherencia adecuada de la película.

La limpieza para retirar el óxido puede ser manual, mecánica.

La preparación recomendada en la superficie

Hierro y acero	SP1-SP2-SP3
Aluminio y galvanizado	SP1
Concreto y mampostería	SP13

GUIA GRADOS DE LIMPIEZA NORMA SSPC

SP1	SOLVENTE
SP2	MANUAL
SP3	MECANICA
SP5	ABRASIVO METALBLANCO
SP6	ABRASIVO NIVEL COMERCIAL
SP7	ABRASIVO LIGERO
SP8	QUIMICA
SP10	ABRASIVO METAL CASI BLANCO
SP12	AGUA ALTA PRESIONES
SP13	LIMPIEZA CONCRETO

SISTEMA RECOMENDADO

SUPERFICIE ACERO - HERRO

SISTEMA 1

2 capa de PRIMER ANTICORROSIVO PLUS HS
2 capa de ESMALTE INDUSTRIAL PLUS

SISTEMA 2

2 capa de PRIMER ANTICORROSIVO PLUS HS
2 capa de ESMALTE FD10000

GARANTIA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, CHEMICACOLOR no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo.

Pinturas Megacolor se reserva el derecho de aceptar o rechazar cualquier reclamo después de analizar cada caso individualmente. Garantía no será aplicable cuando los fallos sean causado por el uso o en las condiciones en que fue aplicado el producto no cumpliendo el uso con el cual fue diseñado el producto o seguir instrucciones de la hoja técnica.

Cualquier asesoría antes de aplicar comunicarse al 503 2205 9500 o con su ejecutivo de venta que le esta atendiendo.

HOJA TECNICA

CONDICIONES DE APLICACION

NO PINTAR sobre la superficie con temperature mayor a 40 / 43 grados centigrados

15 grados centigrados como minimo en material y ambiente

85% maxima de humedad relativa

OTRAS ESPECIFICACIONES

Adhesion -	260 psi
Dureza	ASTM D3363 H
Resistencia en abrasión	250 mg(ASTM D4060)
Resistencia de impacto	70 in-lb (ASTM D2794)
Resistencia camara salina	500 horas buenas (ASTM B117)
Flexibilidad	180°, ¾ (ASTM D522)

